

Przewodnik Techniczny Projektowania

Wizytówka **DeLuxe**

90 x 50 mm

Folia mat + Folia Gold/Silver 3D (1+0 lub 1+1)

DANE TECHNICZNE:

Format netto

wizytówki po cięciu wynosi **90 x 50 mm**

Format brutto

gotowego projektu do wydruku powinien wynosić **94 x 54 mm**

Spad

(obszar/tło) w projekcie powinno być przedłużone o **2 mm** z każdej strony poza linie cięcia do formatu brutto **94 x 54 mm**

Wewnętrzny margines

wynosi **2 mm** od linii cięcia. Jest to obszar, w którym nie powinny znajdować się ważne elementy np. logo czy teksty

PRZYGOTUJ PLIK PDF:

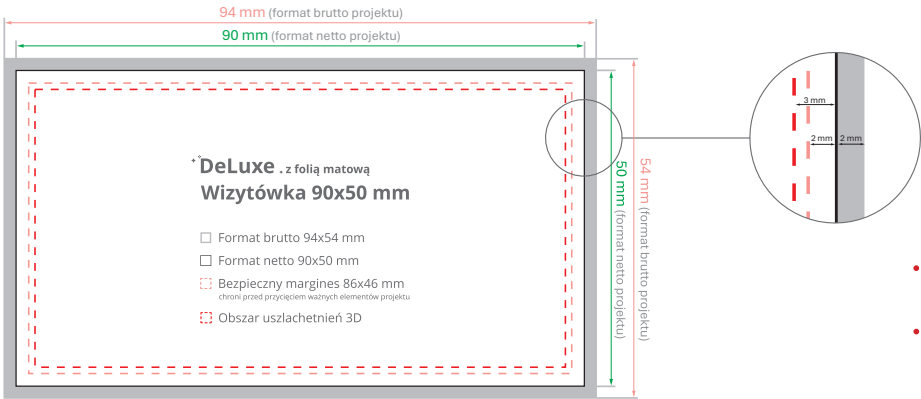
Do zamówienia należy przesłać **jeden plik PDF** zawierający **4 strony** w następującej kolejności:

1. Druk - awers
2. Druk - rewers
3. Maska folii Gold/Silver 3D - awers
4. Maska folii Gold/Silver 3D - rewers

Jeżeli któraś ze stron nie zawiera druku lub folii, należy pozostawić ją jako **pustą stronę**.

WYTYCZNE DLA MASKI USZLACHETNIENIA - Folia Gold/Silver 3D

- ✓ przy folii mat, elementy z folią gold/silver powinny być odsunięte od linii cięcia o 3mm (złocenie/srebrzenie na krawędziach może pękać)
- ✓ należy dołączyć dodatkowe 2 strony i utworzyć na nich elementy, które mają być foliowane 3D
- ✓ wszystkie obiekty na stronie z maską gold/silver powinny mieć wypełnienie 100%K bez pozostałych składowych
- ✓ pod elementami, które będą złoczone/srebrzone nie powinno być elementów drukowanych, ponieważ druk może wychodzić spod folii gold/silver
- ✓ minimalna grubość linii (również w tekstach) wynosi 0,35 mm
- ✓ minimalne wybrania i prześwity w grafice oraz literach wynoszą 0,6 mm



Ważne

- Projekty z folią 3D na całej powierzchni wizytówki nie będą przyjmowane do realizacji.
- Przy elementach foliowanych Gold/Silver 2D/3D o powierzchni powyżej 2 cm² (np. kółka, paski) mogą pojawić się smugi, pęknięcia lub ubytki folii.

Kolejność i wymagana ilość stron w pliku

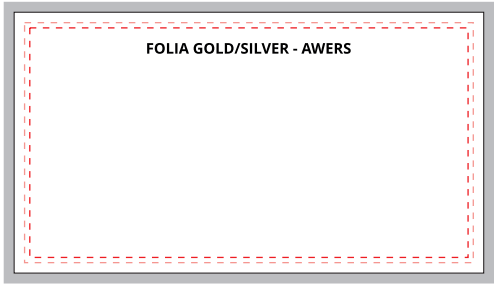
1 strona



2 strona



3 strona



4 strona

